

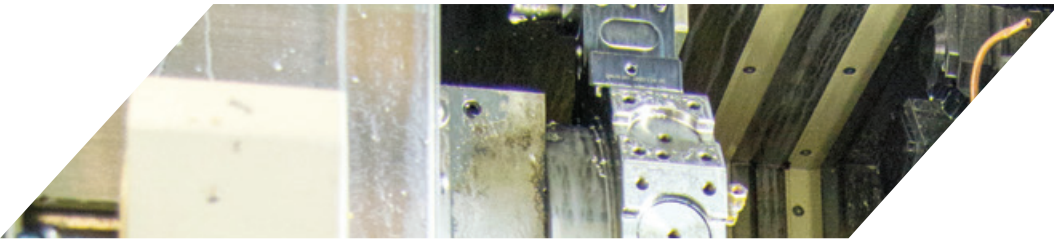



MINUTERIE
ZANON
S.R.L.

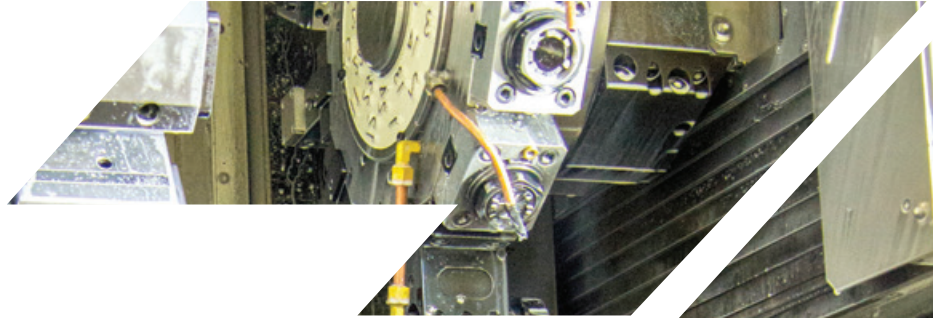
DIAMO FORMA AI VOSTRI PROGETTI


WE SHAPE YOUR PROJECTS


WIR VERLEIHEN IHREN PROJEKTEN FORM



 L'organizzazione produttiva distribuita sui 2000 mq permette di affrontare ogni tipo di commessa anche sotto il profilo della quantità, dal prototipo ai grandi numeri. I tornici, i centri di lavoro a cambio pallet, la sala di misurazione e controllo qualità, creano una struttura particolarmente efficiente e sicura. Con questa forte carica innovativa, Minuterie Zanon opera con successo nei settori dell'oleodinamica, pneumatica, arredamento, illuminazione, meccanica e automotive, dando alto valore tecnologico ad ogni singolo componente.




 The productive organization situated in 2,000 square meters lets every type of orders be carried out, even under the consideration of quantity, from prototypes to large quantities. The machining centres, with pallet change, the standard room and quality control, create a particularly efficient and safe structure. With this strong innovative drive, Minuterie Zanon operates successfully in the hydraulics sector, the pneumatic, furnishing, lighting, mechanical and automotive industries, giving high technological value to every single component.


 Die produktive Organisation auf über 2000 qm ermöglicht die Ausführung jeder Art von Auftrag, egal ob es sich um Prototypen oder große Serien handelt. Die numerisch gesteuerten Zentren, die Palettenwechsellern sowie der Mess- und Qualitätskontrollraum bilden eine ausgesprochen wirksame und sichere Struktur. Dieser starke, innovative Auftrieb hat dazu geführt, dass Minuterie Zanon mit Erfolg in den Bereichen der Hydraulik, Pneumatik, Einrichtung, Beleuchtung, Mechanik und Automotive arbeitet und dabei jedem einzelnen Bauteil einen hohen technologischen Inhalt verleiht.


PUNTIAMO ALLA MASSIMA PRECISIONE

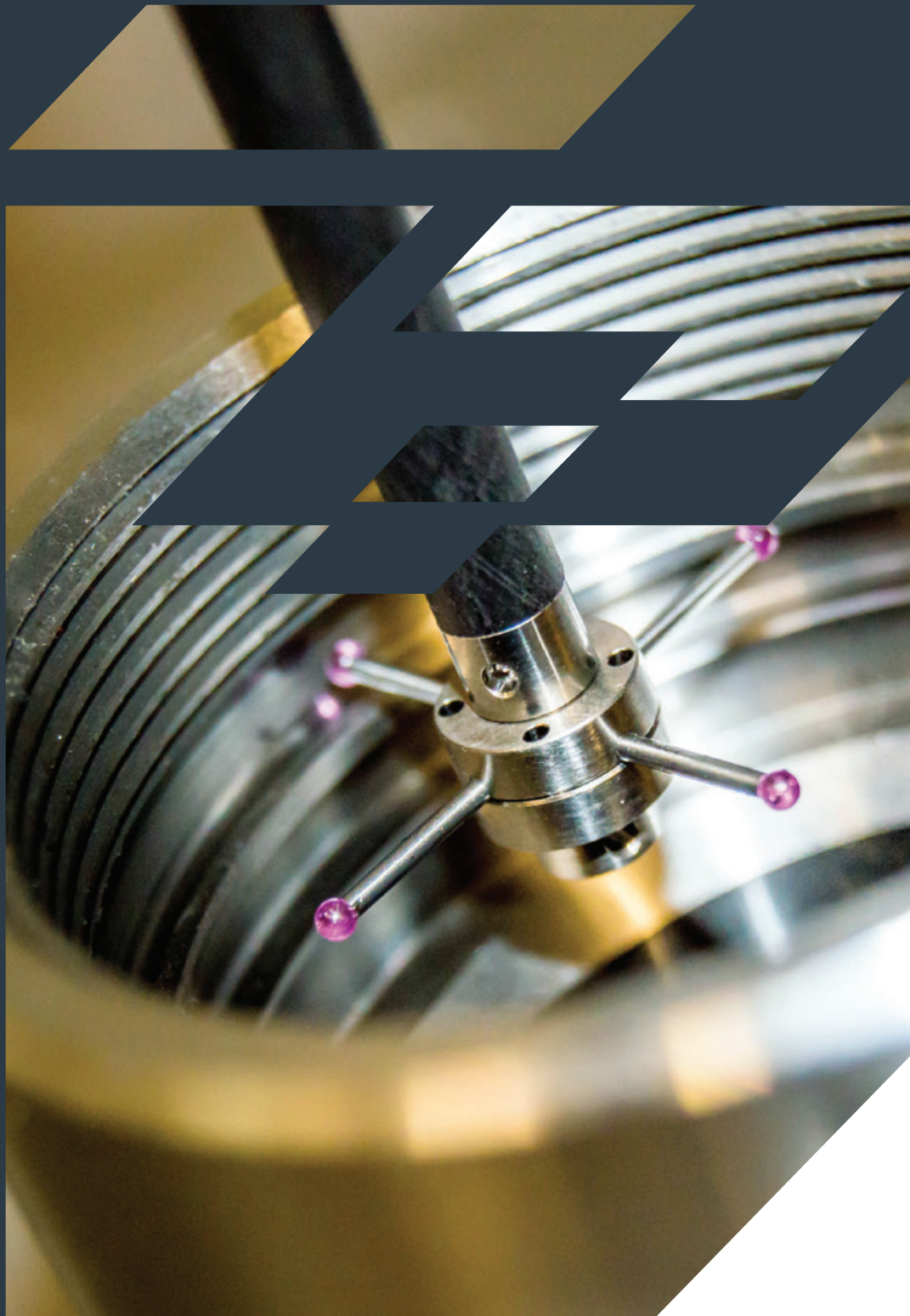
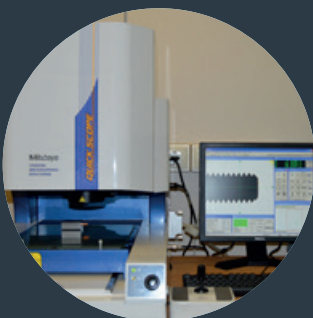
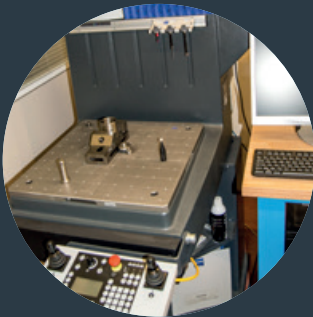
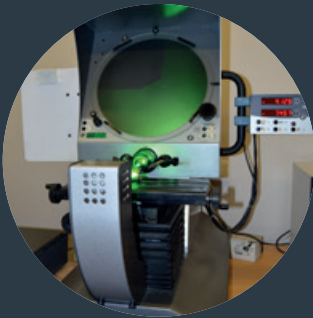
WE AIM FOR THE MAXIMUM PRECISION

WIR STREBEN NACH HÖCHSTER PRÄZISION

 Uno dei principali obiettivi è la qualità unita alla precisione. La sala metrologica interna compie precise misurazioni con sofisticati strumenti ed un personale altamente qualificato.

 One of the main goals is the quality united with precision. The internal standard room performs precise measurements utilizing sophisticated instruments and a highly qualified staff.


 Eines unserer Hauptanliegen ist Qualität und Präzision. Im unternehmensinternen metrologischen Saal werden von hochqualifizierten Fachkräften mit ausgeklügelten Messinstrumenten präzise Messungen vorgenommen.





CENTRI DI LAVORO ALL'AVANGUARDIA


THE MOST UP TO DATE MACHINING CENTRES .


ZUKUNFTWEISENDE ARBEITSZENTREN


 I torni utilizzati, Bimandrino CNC a 8 assi, sono estremamente versatili soprattutto nella produzione di pezzi complessi. Le tre torrette motorizzate agiscono simultaneamente su entrambi i mandrini riducendo i tempi di lavorazione, inoltre sono dotate di asse Y e di vari accessori che soddisfano le richieste più sofisticate fino a un diametro 75mm.

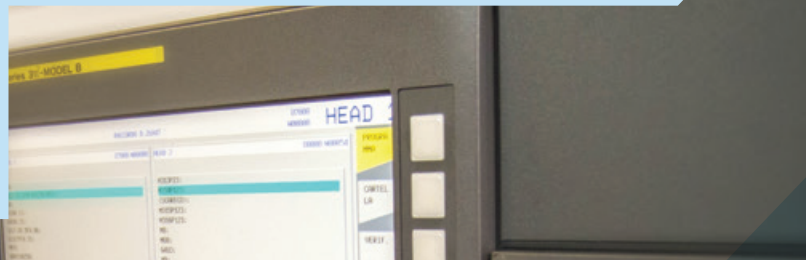
 The lathes used, CNC twin spindle with 8 axes, are extremely versatile especially when producing complex components. The three motorized turrets work simultaneously on both spindles reducing production time, and with the Y axis and the various accessories, the most sophisticated requests can be satisfied, up to a diameter of 75 mm.


 Die verwendeten, numerisch gesteuerten, 8-achsigen Doppelspindeldrehmaschinen sind ausgesprochen vielseitig, insbesondere was die Produktion komplexer Teile anbetrifft. Die drei motorisierten Spannköpfe wirken auf beide Spindeln gleichzeitig ein und reduzieren so die Bearbeitungszeiten. Mit der Achse Y und den verschiedenen Zubehörteilen kann man auch den ausgefallensten Anfragen bis zu einem Durchmesser von 75 mm gerecht werden.


 L'assetto organizzativo e tecnologico, unito alla flessibilità e alla competenza, rendono Minuterie Zanon in grado di soddisfare ogni esigenza di lavorazione. Su disegno del cliente, si producono componenti in vari materiali, tra cui l'acciaio inox 303 / 304 / 316, le leghe di alluminio e ottone, gli acciai automatici e gli acciai da bonifica.


 The organisation and technological arrangement, united with flexibility and competence, make Minuteria Zanon able to satisfy every work request. According to customer's drawings, components are produced in various materials, such as stainless steel 303 / 304 / 316, aluminium and brass alloys, free cutting steel and hardened and tempered steel.

 Der organisatorische und technologische Aufbau in Kombination mit der Flexibilität und Kompetenz ermöglichen es der Minuterie Zanon, allen Bearbeitungsanforderungen gerecht zu werden. Nach Kundenzeichnung werden Bauteile aus unterschiedlichen Materialien, darunter Edelstahl 303 / 304 / 316, Aluminium- und Messinglegierungen, automatische Stähle und Güterstähle gefertigt.





 Il reparto torni è dotato anche di Fantine mobili a controllo numerico a 7 assi che consentono di eseguire un'ampia gamma di componenti torniti da diametro 5mm a 36mm.


 The turning division is equipped with a numeric control sliding headstock with 7 axes that enables to perform a wide range of turned components from 5mm to 36 mm in diameter.

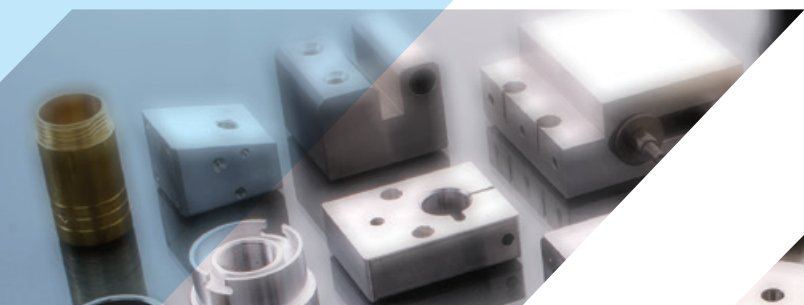
 Die Drehmaschinenabteilung verfügt auch über numerisch gesteuerte, 7achsige mobile Spindelköpfe, welche es ermöglichen, einen breiten Bereich an gedrehten Bauteilen von Durchmesser 5 bis 36 mm abzudecken.




 A completamento del ciclo produttivo, sono disponibili centri di lavoro CAMBIO PALLET e lavorazioni di ripresa con macchine TRANSFER.


 To complete the productive cycle, machining centres with PALLET CHANGE are available and take up workings with TRANSFER machines.

 Zur Abrundung des produktiven Ablaufs stehen Arbeitszentren für den PALETTENWECHSEL und für Nachbearbeitungen mit TRANSFER-Maschinen zur Verfügung.




 Minuterie Zanon nasce nel 1989 come azienda specializzata nelle lavorazioni meccaniche con macchine TRANSFER e centri di lavoro a CNC. L'ingresso dei due figli nello staff dà un forte impulso organizzativo e tecnologico e porta all'ammodernamento del sistema produttivo con i torni CNC dell'ultima generazione.

La nuova sede aziendale, realizzata su un'area operativa di oltre 2000 mq, consolida lo sviluppo e apre nuove prospettive che migliorano e rafforzano il posizionamento sul mercato.

 Minuterie Zanon began in 1989 as a company specialized in mechanical working with TRANSFER machines and CNC machining centres.

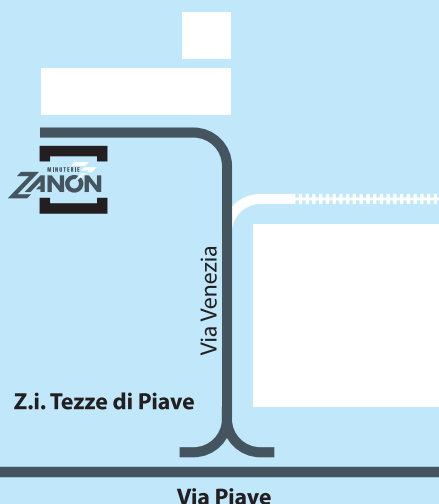
The entrance of the two sons in the staff has given a strong organizational and technology drive and has led to the modernisation of the productive systems with CNC lathes of the latest generation.

The new company plant, realized in an operative area of over 2000 square meters, consolidates the development and opens new perspectives that improve and strengthen the position in the market.

 Minuterie Zanon entsteht 1989 als ein in mechanischen Bearbeitungen spezialisiertes Unternehmen mit TRANSFER-Maschinen und numerisch gesteuerten Arbeitszentren.

Der Eintritt der beiden Söhne in die Firma ist mit einem starken organisatorischen und technologischen Impuls verbunden und führt zur Modernisierung des produktiven Systems mit numerisch gesteuerten Drehbänken der allerletzten Generation.

Der neue Unternehmenssitz auf einer betrieblichen Fläche von über 2000 qm konsolidiert die Entwicklung noch und öffnet ganz neue Prospektiven, die ihre Marktposition verbessern und stärken.



MINUTERIE
ZANON
S.R.L.

Via Venezia 104, Z.I. Tezze di Piave
31028 Vazzola - TV - Italy

Tel. +39.0438.488.261

Fax +39.0438.488.079

www.minuteriezanon.com

info@minuteriezanon.com

dir. Treviso ●

● Tezze di Piave

Via Piave